



BestBond EP753

Chất kết dính đa năng, gốc epoxy, cường độ cao, hai thành phần, đóng rắn trong nước

Feb. 2015 version

PHỤ GIA BÊ TÔNG, XI MẮNG - HÓA CHẤT CHỐNG THÂM - VỮA RỖT RỖT KHÔNG CO NGÓT - NÉN SÀN - KẾT NỐI - TRÁM BÍT - SỬA CHỮA - BẢO VỆ - HOÀN THIỆN ★ CEMENT AID - CONCRETE ADMIXTURE - WATERPROOFING - GROUTING - FLOORING - BONDING - SEALING - REPAIRING - PROTECTING - FINISHING

Mô tả:

BestBond EP753 là vữa epoxy đa năng, cường độ cao, hai thành phần, đặc biệt đóng rắn ngay cả trong nước.

BestBond EP753 là sự kết hợp giữa nhựa epoxy, các khoáng silicate chọn lọc và các phụ gia đặc biệt dùng trong công nghệ epoxy.

Với các chỉ tiêu cơ lý thích hợp, BestBond EP753 cho phép thi công dễ dàng, nhanh chóng (ngay cả trong nước) đối với các bề mặt bị rỗ, nứt, xâm thực lâu ngày, tiết kiệm thời gian thi công một cách đáng kể.

Ứng dụng:

Dùng thích hợp cho các vật liệu như: bê tông, đá tự nhiên, đá nhân tạo, vữa xây tô, gạch silicate, sắt thép...trong các mục đích:

- Sửa chữa, dặm vá các vết nứt, rỗ tổ ong, ăn mòn xâm thực...
- Liên kết các vật liệu với nhau như: lắp ghép bê tông, đá tự nhiên, đá nhân tạo, cấy ghép bu-lông, sắt thép vào bê tông, đá và các vật liệu cường độ cao khác.

Ưu điểm:

- Đặc biệt sử dụng cho các hạng mục ngập trong nước
- Thi công đơn giản, hiệu quả ứng dụng cao.
- Liên kết tốt với tất cả các bề mặt vật liệu.
- Kháng hóa chất và kháng mài mòn cơ học cao.
- Phát triển cường độ nhanh, không co ngót khi đóng rắn.

Thông số kỹ thuật:

Đóng gói:	1; 5 ; 10 kg/bộ.
Thời gian bảo quản:	12 tháng kể từ ngày sản xuất (Trong điều kiện thùng nguyên còn niêm phong và lưu trữ nơi thoáng mát, khô ráo).
Màu sắc:	Xám nhạt .
Khối lượng riêng:	Thành phần A: 1.94 kg/lít (25°C) Thành phần B: 1.77 kg/lít (25°C) Thành phần A+B: 1.86 kg/lít (25°C)
Hàm lượng chất khô:	100 %
Nhiệt độ thi công:	Nhiệt độ tối thiểu: + 15°C Nhiệt độ tối đa: + 35°C
Kháng hóa chất:	Chịu được nước, dung dịch muối phòng băng, dầu mỡ, nhiên liệu và nhiều dung dịch hóa chất thông dụng khác.
Độ bền cơ học:	Cường độ nén tối thiểu: 80 MPa (sau 07 ngày). Cường độ uốn tối thiểu: 45 MPa (sau 07 ngày). Cường độ bám dính tối thiểu: 17.5 MPa. (07 ngày, bê tông nứt)
Tỷ lệ pha trộn:	Thành phần A: Thành phần B =2:1 (Theo trọng lượng)
Kích thước cốt liệu:	≤ 0,3 mm

BESTMIX CORPORATION**HEAD OFFICE:**

Lot D1, D1&N3 Rd., Nam Tan Uyen IP,
Tan Uyen Town, Binh Duong Province.
Tel: (027) 4365 3990 - 4365 3991
Fax: (027) 4365 3992 Web:bestmix.vn

HCMC OFFICE 1:

378-384 Cong Hoa Str., Ward 13,
Tan Binh Dist., Ho Chi Minh City.
Tel: (028) 3810 7995 (7996, 7997)
Fax: (028) 3810 7998

HCMC OFFICE 2:

23 Nguyen Huu Canh Str., Ward 22,
Binh Thanh Dist., Ho Chi Minh City.
Tel: (028) 3899 0339 - 3899 0340
Fax: (028) 3899 0340

DANANG OFFICE:

478B1 Dien Bien Phu Street,
Thanh Khe District, Da Nang City.
Tel: (023) 6371 5299 - 6371 5399
Fax: (023) 6371 5499

HANOI OFFICE:

02 Biet Thu 5 Str., Linh Dam Pen.,
Hoang Liet, Thanh Xuan, Hanoi.
Tel: (024) 3200 8234 - 3200 8235
Fax: (024) 3200 8235

Thời gian cho phép thi công:

Nhiệt độ môi trường	+20°C	+25°C	+30°C	+35°C
Thời gian cho phép	60 phút	40 phút	25 phút	15 phút

Thời gian chờ:

Nhiệt độ môi trường	+20°C	+25°C	+30°C	+35°C
Tối thiểu	02 giờ	1,5 giờ	1,0 giờ	1,0 giờ
Tối đa	2,0 ngày	1,5 ngày	1,0 ngày	1,0 ngày
Chịu tác động cơ học nhẹ	2,0 giờ	1,5 giờ	1,0 giờ	1,0 giờ

Hướng dẫn thi công:

Điều kiện bề mặt: Bề mặt cần dán phải đặc chắc, các mảng ba-vó, vữa xi măng dư thừa phải được đục bỏ. Dầu mỡ, rong rêu, nấm mốc, bùn bẩn... phải được vệ sinh đúng cách để loại bỏ hoàn toàn.

Trộn: Trước khi thi công, hai thành phần A và B phải được trộn kỹ theo đúng tỷ lệ bằng máy trộn điện hoặc cần trộn vận hành bằng khí nén có tốc độ 300 ÷ 400 vòng/phút. Thời gian trộn tối thiểu là 03 phút nhưng có thể trộn lâu hơn cho đến khi đạt được độ đồng nhất đúng yêu cầu.

Thi công: Dùng bàn chà răng cưa hoặc các dụng cụ thích hợp khác, trét đều lên toàn bộ bề mặt cần dán, sau đó ép mạnh tay các vật liệu cần dán, dùng búa cao su để chỉnh sửa vị trí và độ cao thích hợp. Đối với các bề mặt thẳng đứng hoặc các mặt dưới của trần và vật cần dán có khối lượng lớn trên đơn vị diện tích bề mặt tiếp xúc thì sau khi dán cần phải có biện pháp thích hợp để định vị vật dán trong một khoảng thời gian thích hợp cho đến khi vật liệu đóng rắn.

Lưu ý:

Trộn hai thành phần A và B phải đúng tỷ lệ quy định khi thi công.
Không sử dụng phần hỗn hợp đã hết thời gian thi công và bắt đầu đóng rắn.

Vệ sinh: Dùng BestThinner SC-01 làm sạch dụng cụ ngay lập tức sau khi sử dụng và trước khi hỗn hợp bắt đầu đóng rắn. Sau đó rửa lại bằng nước nóng và xà phòng.

An toàn: Cả hai thành phần không thuộc loại nguy hiểm, dễ cháy. Tuy nhiên, có khả năng gây dị ứng đối với da mẫn cảm.
Khi thi công, phải mang găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ lao động.
Khi bị văng vào mắt, mũi, miệng, phải rửa ngay bằng nước sạch nhiều lần trước khi đến gặp cơ quan y tế nơi gần nhất để được điều trị kịp thời và đúng phương pháp.

Miễn trừ:

Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của BESTMIX dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi. Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình không. BESTMIX có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

BESTMIX CORPORATION
HEAD OFFICE:

Lot D1, D1&N3 Rd., Nam Tan Uyen IP,
Tan Uyen Town, Binh Duong Province.
Tel: (027) 4365 3990 - 4365 3991
Fax: (027) 4365 3992 Web:bestmix.vn

HCMC OFFICE 1:

378-384 Cong Hoa Str., Ward 13,
Tan Binh Dist., Ho Chi Minh City.
Tel: (028) 3810 7995 (7996, 7997)
Fax: (028) 3810 7998

HCMC OFFICE 2:

23 Nguyen Huu Canh Str., Ward 22,
Binh Thanh Dist., Ho Chi Minh City.
Tel: (028) 3899 0339 - 3899 0340
Fax: (028) 3899 0340

DANANG OFFICE:

478B1 Dien Bien Phu Street,
Thanh Khe District, Da Nang City.
Tel: (023) 6371 5299 - 6371 5399
Fax: (023) 6371 5499

HANOI OFFICE:

02 Biet Thu 5 Str., Linh Dam Pen.,
Hoang Liet, Thanh Xuan, Hanoi.
Tel: (024) 3200 8234 - 3200 8235
Fax: (024) 3200 8235