



**Tính chất hóa lý:**

**Hàm lượng chất rắn:** 100 %

**Khối lượng riêng:** Thành phần A: 1.99 ± 0.05 kg/lít ở 25°C (Tùy theo màu sắc).  
 Thành phần B: 0.98 ± 0.05 kg/lít ở 25°C  
 Thành phần A+B: 1.88 ± 0.05 kg/lít ở 25°C (Tùy theo màu sắc).

**Kích thước cốt liệu:** D<sub>max</sub>: 250 µm

**Độ chảy:** d ≥ 200 mm

**Mẫu sau 07 ngày bảo dưỡng ở 30°C:**

**Chỉ tiêu bền cơ:**

Cường độ nén (MPa), (min.)	80	Cường độ uốn (MPa), (min.)	45
Cường độ bám dính (MPa)	≥ 1.5 (Bê tông đứt)	Kháng mài mòn (mg) (CS10/1000/1000)	≤ 65
Độ cứng Shore D (min.)	82	Độ giãn dài (%), (min.)	0.7

**Chỉ tiêu bền hóa (% trọng lượng tăng sau khi ngâm trong các dung dịch hóa chất ở 20°C):**

Thời gian	H <sub>2</sub> O	10% NaCl	10% CH <sub>3</sub> COOH	10% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	10% NaOH	CH <sub>3</sub> OH
01 ngày	0.02	0.02	0.76	0.18	0.02	2.15
04 ngày	0.06	0.04	1.65	0.31	0.05	4.27
07 ngày	0.08	0.05	2.04	0.38	0.06	5.27

**Chỉ tiêu bền nhiệt:**

Nhiệt độ	Thời gian	Nhiệt độ	Thời gian	Nhiệt độ	Thời gian	Nhiệt độ	Thời gian
+ 50°C	Lâu dài	+ 75°C	07 ngày	+ 100°C	12 giờ	+ 150°C	01 giờ

**Thi công:**

**Hệ thống phủ:** Một lớp lót BestPrimer EP701, BestPrimer EP702 hoặc BestPrimer EP703.  
 Một lớp phủ tự san phẳng BestCoat EP708 có độ dày theo yêu cầu thiết kế.

**Điều kiện bề mặt:** Nếu bề mặt là bê tông thì **cường độ nén: ≥ 20 MPa, cường độ kéo: ≥ 1.5 MPa**. Bề mặt nền phải bằng phẳng, đặc chắc, khô ráo, được bảo dưỡng tối thiểu 28 ngày. Các vết nứt, các vị trí bị khiếm khuyết phải được xử lý, sửa chữa, dậm vá đúng quy trình. Các tạp chất, mảnh vỡ, bụi bẩn phải được vệ sinh đúng yêu cầu. Nếu bề mặt là kim loại, gỗ...thì các vết dầu mỡ, rỉ sét phải được loại bỏ hoàn toàn và được tẩy rửa sạch bằng BestThinner SC01.

**Trộn:** Trộn đều sơ bộ phần A và cho thành phần B vào trộn đều theo đúng tỷ lệ quy định bằng cánh khuấy hoặc máy trộn chuyên dùng tốc độ chậm (300 ÷ 400 vòng/phút) trong thời gian khoảng 5 phút hoặc lâu hơn cho đến khi đồng nhất. Khi cần chia nhỏ khối lượng, phải khuấy đều thành phần A trước.

**Thi công:** Đổ hỗn hợp đã trộn lên phần diện tích bề mặt tương ứng theo từng luống song song có bề rộng 200 ÷ 300 mm, dùng bàn cào răng cưa thích hợp để dàn đều vật liệu theo độ dày yêu cầu. Dùng ru-lô gai chuyên dụng để hỗ trợ việc san phẳng và khử hết bọt khí.  
**Lưu ý:** Không gian thi công phải đảm bảo không phát sinh bụi và tránh côn trùng trong suốt thời gian lớp vật liệu còn ướt (trong vòng 24h).

**Vệ sinh:** Dùng giẻ khô và BestThinner SC01 vệ sinh trước khi sản phẩm đóng rắn.

**An toàn:** Sản phẩm không thuộc loại nguy hiểm, dễ cháy. Tuy nhiên, khi thi công nên mang găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ. Trường hợp bị văng vào mắt, mũi, miệng phải rửa ngay bằng nước sạch nhiều lần trước khi đến cơ quan y tế nơi gần nhất để được điều trị kịp thời và đúng phương pháp.

**Miễn trừ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của BESTMIX dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi. Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình không. BESTMIX có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn kham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm

**BESTMIX CORPORATION**

**HEAD OFFICE:**  
 Lot D1, D1&N3 Rd., Nam Tân Uyên IP,  
 Tân Uyên Town, Bình Dương Province.  
 Tel: (027) 4365 3990 - 4365 3991  
 Fax: (027) 4365 3992 Web:bestmix.vn

**HCMC OFFICE 1:**  
 378-384 Cong Hoa Str., Ward 13,  
 Tân Bình Dist., Ho Chi Minh City.  
 Tel: (028) 3810 7995 (7996, 7997)  
 Fax: (028) 3810 7998

**HCMC OFFICE 2:**  
 23 Nguyen Huu Canh Str., Ward 22,  
 Bình Thạnh Dist., Ho Chi Minh City.  
 Tel: (028) 3899 0339 - 3899 0340  
 Fax: (028) 3899 0340

**DANANG OFFICE:**  
 478B1 Dien Bien Phu Street,  
 Thanh Khe District, Da Nang City.  
 Tel: (023) 6371 5299 - 6371 5399  
 Fax: (023) 6371 5499

**HANOI OFFICE:**  
 02 Biet Thu 5 Str.,Linh Dam Pen.,  
 Hoang Liet, Thanh Xuan, Hanoi.  
 Tel: (024) 3200 8234 - 3200 8235  
 Fax: (024) 3200 8235