

Sikaflex[®]-291

Chất trám khe đa năng ứng dụng trong tàu thuyền

Dữ liệu kỹ thuật

Gốc hóa học	polyurethane một thành phần	
Màu (CSQP ¹⁾ 001-1)	trắng, đen	
Cơ chế đông cứng	đông cứng do độ ẩm	
Tỷ trọng (khi chưa khô) (CSQP 006-4)	khoảng 1,3 kg/l tùy thuộc vào màu	
Tính ổn định	tốt	
Nhiệt độ thi công	5°C - 40°C	
Thời gian khô dính ²⁾ (CSQP 019-1)	khoảng 60 phút	
Thời gian mở ²⁾ (CSQP 526-1)	khoảng 45 phút	
Tốc độ đông kết (CSQP 049-1)	(xem biểu đồ)	
Độ co rút (CSQP 014-1)	khoảng 5%	
Độ cứng Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	khoảng 40	
Cường độ kéo (CSQP 036-1 / ISO 37)	khoảng 1,8 N/mm ²	
Độ giãn dài tới đứt (CSQP 036-1 / ISO 37)	khoảng 500%	
Kháng xé (CSQP 045-1/ ISO 34)	khoảng 6 N/mm	
Nhiệt độ chuyển pha rắn (CSQP 509 -1/ ISO 4663)	khoảng -45°C	
Hệ số chuyển vị	12,5%	
Nhiệt độ đưa vào sử dụng (CSQP 513-1)	liên tục	từ -40°C đến +90°C
Ngắn hạn	4 giờ	160°C
	1 giờ	180°C
Lưu trữ (lưu kho dưới 25°C) (CSQP 016-1)	12 tháng	

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedure (Quy trình Chất lượng của Tập đoàn Sika) ²⁾ 23°C / 50% r.h.

Mô tả

Sikaflex[®]-291 là chất trám khe gốc polyurethane một thành phần, không chùng, được cải tiến đặc biệt cho tàu thuyền, đông cứng khi đặt ngoài trời dưới tác dụng của độ ẩm khí quyển để tạo nên chất elastomer bền vững.

Sikaflex[®]-291 đạt được tiêu chuẩn của Tổ chức Hàng hải Quốc Tế (IMO). Sikaflex[®]-291 được sản xuất tuân theo hệ thống đảm bảo chất lượng và chương trình bảo vệ sức khoẻ ISO 9001 / 14001.

Lợi điểm

- Một thành phần
- Đàn hồi
- Ít mùi
- Không bị lão hóa và chịu được thời tiết
- Không bị ăn mòn
- Có thể sơn phủ
- Có thể mài nhám
- Kết nối tốt với hầu hết các chất nền
- Không dẫn điện

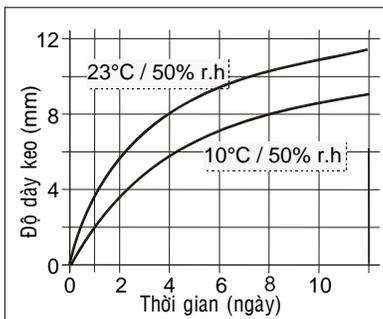
Lĩnh vực áp dụng

Sikaflex[®]-291 là sản phẩm đa năng được dùng trong công nghệ đóng tàu, thích hợp để tạo khe kết nối đàn hồi, chống rung và có thể dùng cho những ứng dụng khác nhau để trám khe bên trong và bên ngoài. Sikaflex[®]-291 kết nối tốt với các vật liệu thường dùng trong đóng tàu. như gỗ, kim loại, các sơn lót kim loại và sơn phủ ngoài (hai thành phần), vật liệu gôm và nhựa (GRP...). Sikaflex[®]-291 không được dùng với chất dẻo dễ bị nhấn gãy (như thủy tinh plêxi, polycarbonate...). Khi đã khô, Sikaflex[®]-291 có thể mài nhám theo yêu cầu.



Cơ chế đông cứng

Sikaflex®-291 đông cứng do độ ẩm không khí. Ở nhiệt độ thấp, hàm lượng nước trong không khí giảm nên tốc độ đông cứng diễn ra chậm hơn (xem biểu đồ).



Tốc độ đông kết của Sikaflex®-291

Kháng hóa chất

Sikaflex®-291 chống được tác dụng của nước, nước biển, nước vôi, nước thải, dung dịch axit vào kiểm loãng; tam thời chống được tác dụng của nhiên liệu, dầu khoáng, dầu béo và dầu động thực vật; không chống được tác dụng của axit hữu cơ, cồn, axit vô cơ và dung dịch kiềm đậm đặc.

Những thông tin cung cấp trên chỉ là những hướng dẫn tổng quát. Trong những trường hợp cụ thể phải yêu cầu hướng dẫn thêm.

Phương pháp áp dụng

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt cần phải sạch, khô, không có vết dầu mỡ, bụi bẩn. Có thể tăng độ bám dính của chất trám khe bằng cách làm sạch khe kết nối với Sika® Cleaner (chất tẩy rửa và kích hoạt) áp dụng với Sika® Primer phù hợp.

Xin liên hệ với phòng Kỹ Thuật Sika Industry để được hướng dẫn thi công cụ thể.

Thi công

Đảm thủng màn bảo vệ ống keo.

Cất đầu vòi bơm cho phù hợp với độ rộng khe kết nối và bơm chất trám khe bằng súng bơm tay hoặc súng bơm bằng khí nén, cẩn thận tránh không cho không khí lọt vào. Một khi ống keo đã được mở ra, nên sử dụng hết tuýp keo đó trong khoảng thời gian ngắn.

Không nên thi công ở nhiệt độ dưới 5°C hoặc trên 40°C. Nhiệt độ tối ưu cho chất nền và chất trám khe là từ 15°C đến 25°C.

Để có hướng dẫn về việc lựa chọn và lắp đặt hệ thống bơm, và cách thi công, xin vui lòng liên hệ với phòng Kỹ thuật của Sika Industry.

Tu chỉnh và hoàn thiện

Tu chỉnh và hoàn thiện phải được tiến hành trước khi keo khô mặt. Nên dùng Sika® Tooling Agent N. Những chất hoàn thiện hoặc bôi trơn khác phải được kiểm tra độ tương thích

Làm sạch

Sikaflex®-291 chưa khô có thể làm sạch bằng dụng cụ và thiết bị cùng với Sika® Remover-208 hoặc một dụng cụ thích hợp khác. Khi đã đông cứng, phải sử dụng cơ học mới có thể làm sạch.

Tay và da bị dính phải rửa ngay bằng Sika® Handclean Towel hoặc nước rửa tay công nghiệp thích hợp. Không dùng dung môi!

Sơn phủ

Sikaflex®-291 có thể sơn phủ khi bề mặt keo vừa khô.

Vật liệu sơn phải được thử sơ bộ trước để kiểm tra sự thích ứng. Không nên sử dụng sơn sấy khô lên Sikaflex®-291 trước khi keo đã khô hoàn toàn. Nên lưu ý rằng độ dày và độ cứng của lớp sơn có thể làm giảm độ đàn hồi của keo và dẫn đến rạn nứt.

Thông tin bổ sung

Khi có yêu cầu, bản sao của các tài liệu sau đây sẽ được cung cấp:

- Tài liệu an toàn
- Bản Sika Primer cho tàu
- Hướng dẫn chung cho việc dán và trám khe với sản phẩm Sikaflex®
- Hướng dẫn sử dụng Sika cho tàu

Đóng gói

Ống	310 ml
-----	--------

Quang trọng

Để có thông tin và hướng dẫn về vận chuyển, xử lý an toàn, lưu trữ cũng như hủy sản phẩm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo bản dữ liệu an toàn để biết thêm về lý tính, sinh thái, độc tính và những vấn đề an toàn khác có liên quan đến sản phẩm.

Ghi chú

Những thông tin, và đặc biệt là những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng sản phẩm được Sika cung cấp dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika áp dụng cho sản phẩm được tồn trữ đúng cách, xử lý và thi công theo điều kiện thông thường. Trong thực tiễn, sự khác biệt về vật liệu, về bề mặt nền và về điều kiện thực tế ngoài hiện trường là những yếu tố khiến ta không thể cam đoan về tính thương mại hoặc về sự phù hợp cho mục đích cá biệt, cũng như không có bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào có thể nảy sinh từ bất kỳ mối liên quan pháp luật nào, hoặc từ những thông tin này, hoặc từ hướng dẫn bằng văn bản nào, hoặc từ những lời khuyên khác. Sự độc quyền của bên thứ ba phải được tôn trọng. Mọi đơn đặt hàng đều được chấp thuận theo điều kiện kinh doanh và giao hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng nên luôn tham khảo Bản chi tiết sản phẩm mới nhất của sản phẩm có liên quan, tài liệu này sẽ được cung cấp khi có yêu cầu.



Có thể truy cập thông tin tại:
www.sika-industry.com
www.sikavn.com

Sika Limited (Vietnam)

HEAD OFFICE: Nhơn Trạch I Industrial Zone, Đồng Nai, Tel: +84 61 848576, Fax: +84 61 848581, sikath@hcm.vnn.vn

SALES OFFICE: 8 Nguyễn Huệ, Fl.3, Dist.1, Hồ Chí Minh City, Tel: +84 8 8256040, Fax: +84 8 8256042, sikavn@hcm.vnn.vn

HÀ NỘI: 133 Thái Hà, Fl.2, Đống Đa, Hà Nội, Tel: +84 4 8572934, Fax: +84 4 4572936; sikavn@hn.vnn.vn

ĐÀ NẴNG: 155 Trần Phú, Fl.8, Hải Châu, Đà Nẵng, Tel: +84 511 873351-52; Fax: +84 511 873353, sikadanang@dng.vnn.vn

